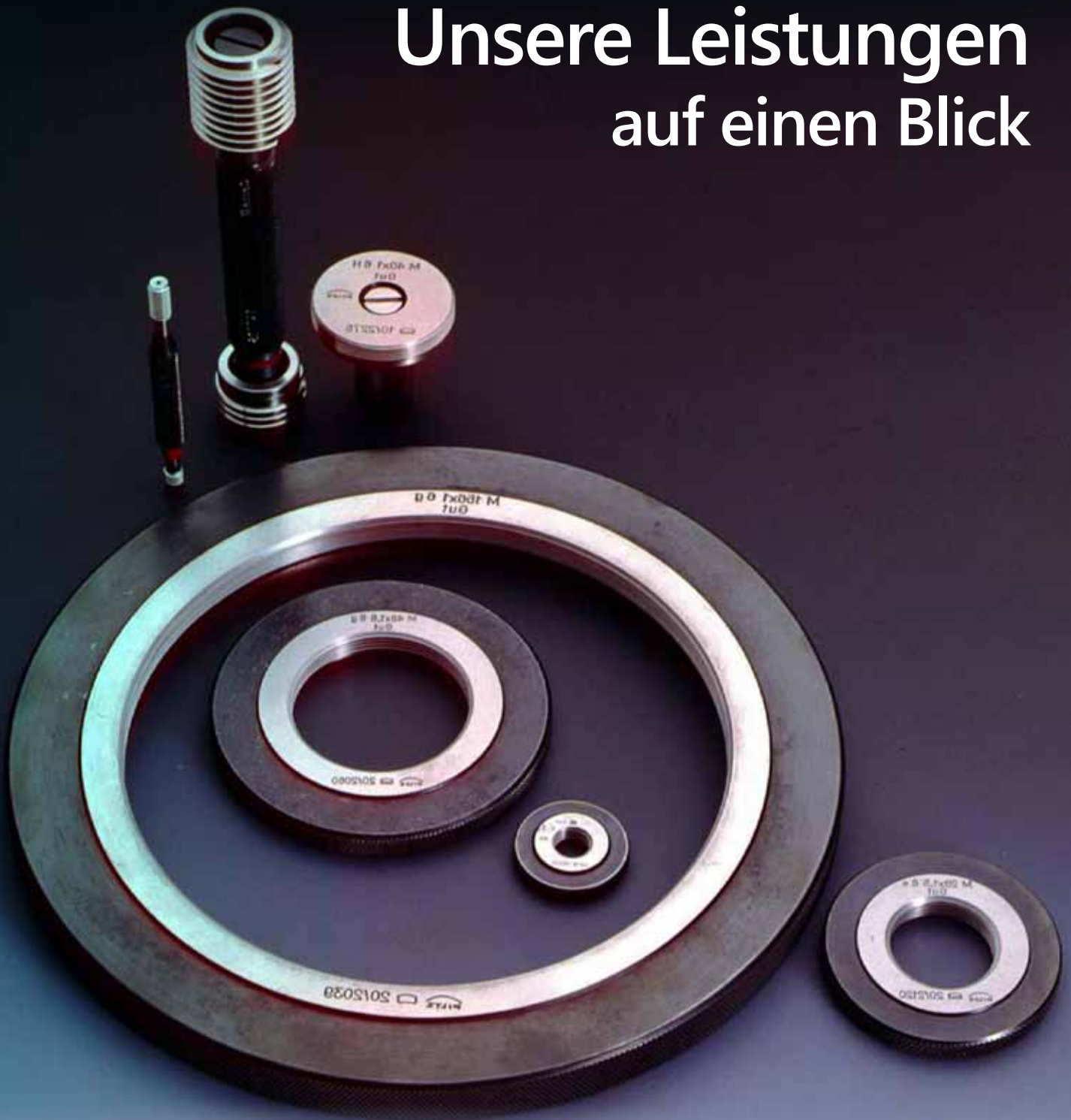


Industrielle Messtechnik GmbH

Unsere Leistungen auf einen Blick





SOLUTIONS FOR QUALITY MANAGEMENT

Die IMTEC Industrielle Messtechnik GmbH mit Sitz in NRW wurde 1994 als Vertriebsunternehmen für Koordinatenmessgeräte gegründet. In enger Zusammenarbeit mit namhaften Herstellern aus den Bereichen Koordinatenmesstechnik, Softwareentwicklung und Management vertreiben, entwickeln und produzieren wir heute Produkte und Dienstleistung für die industrielle Messtechnik.



IMTEC Industrielle Messtechnik GmbH

Produkte

Wir wollen Ihnen die qualitativ hochwertigsten Produkte und Serviceleistungen bieten, die gegenwärtig auf dem Markt erhältlich sind. Seit 1994 bieten wir unseren Kunden einen erstklassigen Service und unterstützen sie dabei, ihre Ziele zu erreichen.

Unser Name steht für jahrelange Erfahrung und für unsere Verpflichtung zu herausragender Leistung. Bei uns erhalten Sie die Qualität und den Service, den Sie von einem Marktführer erwarten. Die wechselnden Ansprüche unserer Kunden sowie neue Marktchancen sorgen dafür, dass sich unser Unternehmen ständig weiterentwickelt. Sie können sicher sein, dass Sie durch die Zusammenarbeit mit uns in den Genuss der neuesten Dienstleistungen, Technologien und Entwicklungen der Branche kommen werden.

Teamwork

Es gehört zu unseren Aufgaben, Sie und Ihr Unternehmen genau zu kennen. Wir arbeiten eng mit Ihnen zusammen, um sicher zu stellen, dass die Lösungen, die wir Ihnen anbieten, genau auf Ihre besonderen Bedürfnisse und Anforderungen zugeschnitten sind. Ihr Erfolg ist auch unser Erfolg.

Kundenbetreuung

Die höchste Priorität von IMTEC ist die Zufriedenheit unserer Kunden. Sie sind uns wichtig und Sie können sich darauf verlassen, dass wir keine Anstrengungen scheuen, wenn es um Ihr Unternehmen geht. Wir sind stolz darauf, für Sie zu arbeiten, und bemühen uns sehr, Sie auch weiterhin von uns zu überzeugen. Ihr Feedback ist unersetzlich für unsere Arbeit. Wenn Sie Fragen oder Kommentare zu unseren Produkten haben, wenden Sie sich bitte an eine der genannten Stellen.



Als langjähriger Vertriebspartner der Firma Carl Zeiss beraten wir Sie gerne in allen Fragen der Koordinaten-, Form-, Kontur-, und Oberflächenmesstechnik.

Die stetige Weiterentwicklung hat die Scanning-Technologie zu einem unentbehrlichen technischen Produktionsfaktor gemacht. Portal-Messmaschinen von Carl Zeiss, etwa mit VAST und Navigator Technologie, sichern nicht nur in hohem Maße die Prozessstabilität. Sie fügen sich aufgrund ihrer Robustheit und Kompaktheit auch nahtlos in die raue Fertigungsumgebung ein.



CONTURA

ermöglicht dank Scanning mit VAST Technologie Formprüfungen in maximaler Geschwindigkeit bei hoher Qualität der Messergebnisse.



ACCURA

die kostengünstige Lösung für Messraum- und fertigungsnahe Einsatz. Aktives Scanning mit VAST-Technologie und automatischem Tasterwechselsystem steigert die Flexibilität und Produktivität bei der Bestimmung von Maß, Form und Lage.



PRISMO NAVIGATOR

ist weltweit die Nummer Eins für Highspeed-Scanning im Produktionsbereich. Genauigkeit, Dynamik und eine hervorragende Umgebungsresistenz sind die bezeichnenden Eigenschaften dieses Messgeräts.

The image shows a VAST ACCURA industrial machine in a dark environment. The machine is a vertical structure with a white cylindrical section labeled 'ACCURA'. A metal part is mounted on a vertical arm, and a VAST logo is visible on a small box. In the foreground, a control panel with two joysticks and a red button sits on a dark surface. A yellow cable is connected to the panel. The background features a dark wall with horizontal light strips.

Einfach,
schnell,
und sicher.

FORM- KONTUR- UND OBERFLÄCHENMESSTECHNIK



Von kleinen Rauheitstestern bis zum integrierten Oberflächen- und Konturmessplatz im Hochgenauigkeitsbereich.



Von grundlegenden Rundheitsmessungen bis zu hochpräziser Formmessung großer und schwerer Werkstücke.



Mit den Messgeräten Contourecord, Surfcom und Rondcom in ihren verschiedenen Ausführungen können wir Ihnen als Vertriebspartner der Firma Carl Zeiss ein leistungsfähiges Messgerätespektrum anbieten. Ob mit einem Einzelgerät oder einem modularen Gesamtkonzept, für jede Anwendung gibt es die passende Lösung.

Hochgenaue Bestimmung von Oberflächenparametern.
Präziseste Bestimmung von allen Konturen und Formen.

99,99%



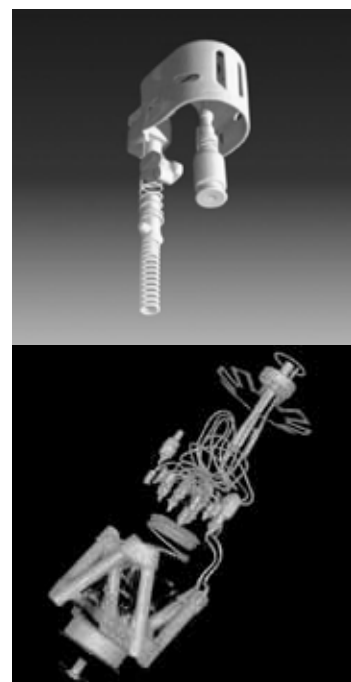
Messtechnik der Zukunft

Carl Zeiss METRONOM - Ihr Einstieg in die Messtechnik der Zukunft. Ihr Werkstück wird in die Messkabine gestellt, der Scan gestartet. Nach kürzester Zeit erhalten Sie eine aussagekräftige Qualitätsanalyse.

Mehrere Auswerteoptionen stehen zur Verfügung - von der aussagekräftigen, leicht verständlichen Farbdarstellung des Geometrievergleichs bis zum detaillierten Erstmusterprüfprotokoll. Mit dem gleichen digitalen Datensatz lassen sich in der Metrotomographie auch solche Strukturen problemlos visualisieren und vermessen, die mit herkömmlichen Koordinatenmessmaschinen ein zerstören der Bauteile notwendig gemacht hätten.

Ob Porositäts- oder Schadensanalyse, Zusammenbau-, Defekt- oder Materialanalyse - alles wird mit Hilfe des 3D-Volumenmodells ermöglicht.

Die Metrotomographie verkürzt Entwicklungsprozesse entscheidend, analysiert die Qualität im Fertigungsprozess und visualisiert in kürzester Zeit Mängel in Bauteilen.





PRÄZISE

Der Zugang zu modernster Technik ermöglicht es uns, mit einer unglaublichen Genauigkeit Messdaten zu ermitteln und zu verarbeiten.

PROFESSIONELL

Die Zuverlässigkeit unserer Dienstleistungen und unserer Messgeräte macht uns zu einem vertrauenswürdigen Partner.

PROFITABEL

Dank unserer Erfahrung und unserer exakten Analyse steht bei uns die Wirtschaftlichkeit stets an höchster Stelle.

Die Prozessmesstechnik soll qualitätssichernde Maßnahmen im Fertigungsprozess durchführen. Hierbei werden entweder Fertigungsschritte überwacht, oder in der Produktendkontrolle Messungen zur i.O oder n.i.O Prüfung durchgeführt. Diese Messungen erstrecken sich auf die dimensionelle Messtechnik zur maßlichen Überprüfung oder auf Funktionsprüfungen wie z.B. die Drehmomentüberwachung.

Die Maßüberprüfungen erfolgen mittels taktile, pneumatischer oder optischer Antastverfahren. Da die mechanischen Aufbauten der Messmittel zweckgebunden sind, ist ein Einsatz von Vorrichtungen jeglicher Art nur für den Serieneinsatz wirtschaftlich. Die Auswertung der Messergebnisse erfolgt entweder analog durch das Ablesen von Anzeigegeräten oder elektronisch über eine SPC-Software.



DREI SCHRITTE ZUR VISUALISIERUNG IHRER QUALITÄTSDATEN

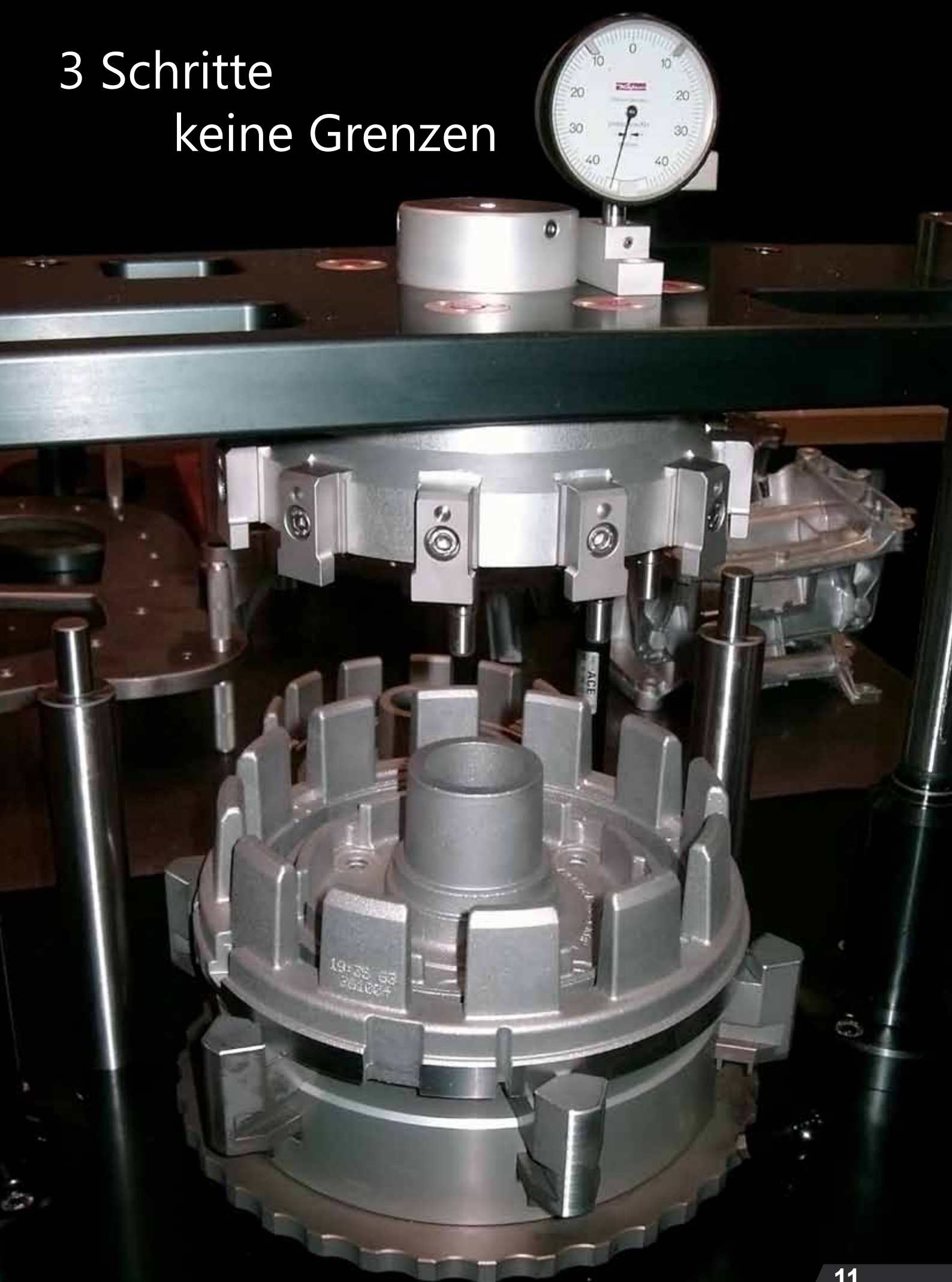
Analyse + Konzept = Lösung

In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden analysieren wir die Messaufgaben und die Randparameter wie Stückzahlen, Taktzeiten oder Umgebungsbedingungen. Auf der Basis dieser Grundinformationen erstellen wir Lösungskonzepte, die immer die Wirtschaftlich-

keit berücksichtigen. Hierbei werden anhand der Prüfmerkmale, der Taktzeiten und der Umgebungsbedingung die sinnvollsten Antaststrategien ermittelt. Die Entscheidung über taktile oder optische Antastverfahren trifft bei uns nicht der technische Trend,

sondern die messtechnischen Parameter, die eine einfache und dennoch reproduzierbare Messung ermöglichen. Ein Gerät muss neben der einfachen und dennoch sicheren Bedienung die Messmittelfähigkeit für die zu prüfenden Bauteile besitzen.

3 Schritte
keine Grenzen



1 - 2 - 3

1. Prüfobjekt einlegen
2. Messablauf starten
3. Ergebnisse erkennen

Ein Einsatz von Messmitteln in der Fertigung wird erst durch eine leichte Handhabung und einfache Bedienung möglich.



AUTOMATISCHE MESSVORRICHTUNG FÜR LANGTEILE

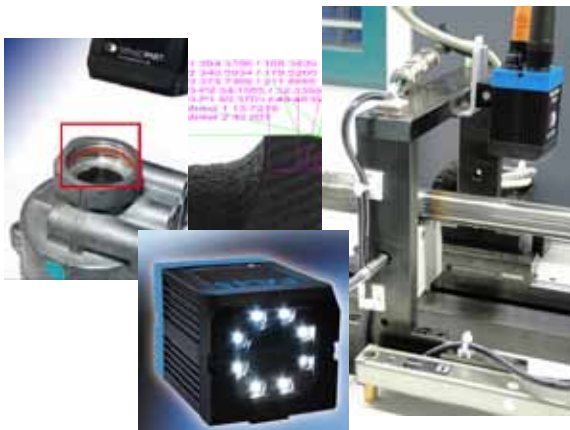
Auch für außergewöhnliche Aufgaben sind wir gewappnet. Mit der Messvorrichtung für Langteile sind wir in der Lage, selbst größere Teile hochgenau zu analysieren.



GRAFISCHE AUSWERTUNG

Um die hochentwickelte Technik auch optimal nutzen zu können, gehört eine leicht zu überblickende grafische Auswertung mit zu unserem Konzept.

OPTISCHE MESSUNGEN



TAKTILE MESSUNGEN





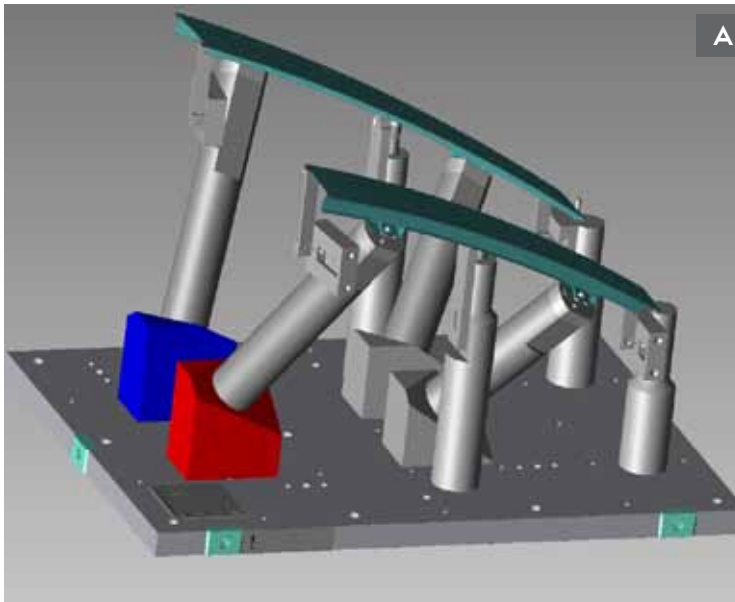
AUSWERTUNG DER ERGEBNISSE

Die Messergebnisse können über Kabelverbindung oder per Wireless LAN in den Auswerterechner übertragen werden. Verschiedenste Module ermöglichen die Anpassung an viele auf dem Markt vorhandenen Messwertaufnehmer.

Somit ist es uns auch möglich, ihre vorhandenen Messwerterechner bzw. Vorrichtungen zu modernisieren.



Modernisierung
vorhandener
Systeme



AUFNAHMEVORRICHTUNG

Um Werkstücke schnell und reproduzierbar auf Ihren Messgeräten spannen und positionieren zu können, fertigen wir nach Ihren Vorgaben geeignete Aufnahmevorrichtungen.

TASTSTIFTE UND ZUBEHÖR FÜR MESSGERÄTE



Mit zu den wichtigsten und entscheidenden Bauteilen eines Messgeräts gehört der unscheinbar wirkende Taststift, der die hochsensible Verbindung zu Ihrem Werkstück darstellt. Wir bieten Ihnen Taststifte und Verbindungselemente mit technischen Innovationen an, die alle Kriterien für eine hochpräzise und sichere Messung erfüllen.

MESSTECHNISCHE DIENSTLEISTUNGEN

- Erstbemusterung,
- Prüfmittelüberwachung,
- Auftragsmessung und Programmierung
- Flächenrückführung
- Zusammenbaukontrolle oder Schadstellenanalyse mittels Computertomographie



In Abstimmung mit Ihnen erfolgt die Ergebnisdarstellung in der von Ihnen gewünschten Form. Als Erstmusterprüfbericht, Protokolle mit Abweichungen zum CAD-Modell, Grafikplots oder in Ihren eigenen Protokollen. Bei Serienmessungen können die Messergebnisse zum Nachweis der Prozessfähigkeit statistisch aufbereitet und ausgewertet werden. Sie können die Messprogramme, Taststiftkonfigurationen oder Aufspannmittel für Ihr Gerät (Voraussetzung ist ein Zeiss Koordinatenmessgerät) erwerben und die Dokumentation als Anlaufunterstützung nutzen.

Industrielle Messtechnik

Als langjähriger Vertriebspartner der Firma Carl Zeiss beraten wir Sie gerne in allen Fragen der Koordinaten-, Form-, Kontur-, und Oberflächenmesstechnik.

Unsere Leistungen im Überblick

Wir bieten an

- Koordinatenmessgeräte der Firma Carl Zeiss IMT GmbH
- Form-, Kontur- und Oberflächenmessgeräte der Firma Carl Zeiss IMT GmbH
- Software und Dienstleistungen für die Qualitätssicherung
- Zubehör für Koordinatenmessgeräte
- Messkopfsysteme, Taster und Verlängerungen
- Optische Messmittel
- Allgemeine Messmittel
- Induktivtaster
- Bohrungsmessdornen
- Sondermessmittel

Wir projektieren und fertigen

- Lehren
- Messvorrichtungen mit und ohne SPC Auswertung
- Messautomaten
- Sondermessmittel
- Aufspannmittel für KMG
- allgemeine fertigungsintegrierte Messplätze

Dienstleistungen

- Erstbemusterung
- Prüfmittelüberwachung
- Auftragsmessung und Programmierung
- Flächenrückführung
- sowie Zusammenbaukontrolle oder Schadstellenanalyse mittels Computertomographie



IMTEC GmbH

Hönnetalstr. 150
D-58675 Hemer

Telefon: +49 (0) 2372 96 90 0
Telefax: +49 (0) 2372 96 90 10

Internet: www.imtecweb.de
Email: info@imtecweb.de